

# L'OUVRAGE de RÉFÉRENCE sur la migration des oiseaux de France

Souscrivez directement sur la boutique LPO :  
[www.boutique.lpo.fr](http://www.boutique.lpo.fr)  
ou  
adressez ce bon de commande par courrier

**BON DE COMMANDE** N° identifiant : M .....

Nom - Prénom : .....

Société : .....

Adresse : .....

Code postal : ..... Ville : .....

Pays : ..... Téléphone : .....

E-mail : .....

Prix souscription\* **99€ TTC pour un ouvrage (= 2 volumes) + frais de port réduits 1€\*\* par atlas commandé**

	Prix souscription*	Quantité	Sous-total
<b>Atlas des Oiseaux Migrateurs de France</b>	<b>99€</b> au lieu de 120€		
<b>Frais de port</b>	<b>1€</b>		
		<b>Total</b>	

\* Offre valable jusqu'au 15 septembre 2022  
\*\* Envois hors France métropolitaine : nous consulter

► Date de parution : 15 septembre 2022. L'ouvrage vous sera envoyé à cette date.

Règlement par chèque à l'ordre de :

**Boutique LPO**  
Les Fonderies Royales  
CS90263 - 17305 Rochefort Cedex  
Tél. 05 46 82 12 66  
[boutique@lpo.fr](mailto:boutique@lpo.fr)



Éléments non contractuels. Imprimerie Sipap-Oudin - Poitiers

# ATLAS des OISEAUX MIGRATEURS de FRANCE

Photo Émile Barbelette



**2 volumes**

Bulletin de souscription **99€** au lieu de 120€



[www.lpo.fr](http://www.lpo.fr)

AGIR pour la  
BIODIVERSITÉ



AGIR pour la  
BIODIVERSITÉ

biotope  
ÉDITIONS

PUBLICATIONS  
SCIENTIFIQUES



Une œuvre magistrale par son volume et la quantité d'informations réunies, le plus souvent inédites.  
Un livre qui fera date dans la littérature scientifique européenne.

**Caractéristiques de l'ouvrage :**

- 2 volumes
- Coordinateurs : Jeremy Dupuy & Louis Sallé
- Coédition : Biotope Éditions, Ligue pour la protection des oiseaux (LPO) et Publications Scientifique MNHN
- Parution le 15 septembre 2022
- 21 x 29,7 cm
- 1300 pages environ
- ISBN : 978-2-36662-275-1

**L'ouvrage**

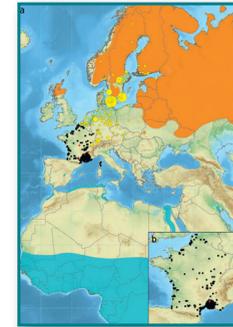
Fruit de 4 ans d'un important travail impliquant près de 200 rédacteurs et relecteurs et coordonné par deux salariés de la LPO.

Ce sont plus de 100 millions de données qui ont été collectées par plus de 50 000 ornithologues professionnels et amateurs, portant sur les observations de migration de 320 espèces. Les données issues de programmes scientifiques ont également été intégrées (suivi des oiseaux par pose de bagues, suivi par balises satellites, ainsi que plus de 3000 références bibliographiques).

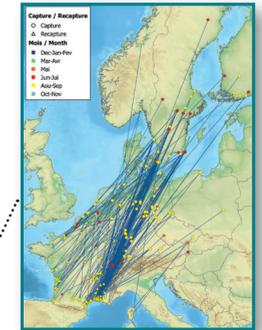
Les auteurs proposent une synthèse complètement inédite des connaissances disponibles, appuyée par des cartes de distribution des données de baguage à l'échelle mondiale, une analyse des données d'observation à l'échelle nationale et des phénologies de passage à plusieurs échelles géographiques. Chaque monographie détaille les voies et les stratégies de migration à l'échelle globale, la répartition spatiale et temporelle du passage en France, les zones de haltes et les points de concentrations majeurs, les comportements, les habitats fréquentés ainsi que les enjeux de conservation.

« Cet atlas constituera un référentiel pour tous les ornithologues en Europe dans les décennies à venir pour étudier l'évolution de l'avifaune migratrice. »

- D'où viennent les GRUES cendrées qui traversent deux fois par an le ciel français ?
- Le ROUGEGORGE FAMILIER qui se reproduit au printemps dans mon jardin est-il le même que celui que j'observe en hiver à la mangeoire ?
- Saviez-vous que le GOBEMOUCHE NOIR pouvait effectuer les quelques 5 000 km entre ses zones d'hivernage ouest-africaines et sa Finlande natale en moins de 20 jours ?
- Ou encore que près de 100 000 MILANS NOIRS franchissent les cols pyrénéens chaque année durant le mois d'août ?



Aires de répartition avec lieux d'origine et de destination des oiseaux marqués en France.



Trajets directs mis en évidence par reprises de baguage.



*Chevalier sylvain : en France, les migrants en halte se nourrissent typiquement sur des zones d'étangs ou de marais peu profonds.*

Photo : Eric Sansault



2 volumes  
1300 pages



	JANV.	FÉV.	MARS	AVRIL	MAI	JUN	JUIL.	AOÛT	SEPT.	OCT.	NOV.	DÉC.	
France - Toutes données (n=11720)													France - Toutes données (n=18223)
Nord-Ouest - Toutes données (n=1492)													Nord-Ouest - Toutes données (n=432)
Sud-Ouest - Toutes données (n=515)													Sud-Ouest - Toutes données (n=1923)
Nord-Est - Toutes données (n=2695)													Nord-Est - Toutes données (n=4075)
Sud-Est - Toutes données (n=6470)													Sud-Est - Toutes données (n=3828)

Phénologie de la migration tirée des observations opportunistes et des données des sites de suivi en France, synthèses des données à l'échelle nationale et par grandes régions (Nord-Est, Nord-Ouest, Sud-Ouest, Sud-Est).

**Plus de 100 millions de données collectées** par plus de 50 000 ornithologues

**320 espèces migratrices**